

OPSCCTRL: SOLUCIÓN EN INTELIGENCIA OPERATIVA PARA DAR RESPUESTA AL PLAN DIRECTOR DE SISTEMAS DE CONTROL EDAR IDR 2025-2030

EL RETO

Transformar la planta EDAR en una instalación inteligente y sostenible, capaz de operar con la máxima eficiencia para reducir el consumo de los recursos, con un fuerte compromiso con el medio ambiente y la comunidad.

Mediante **sistemas avanzados de automatización y análisis en tiempo real**, se pretende optimizar los procesos para asegurar una operación fiable en el tratamiento de aguas residuales.

Así, **la planta se prepara para adaptarse a las necesidades futuras**, preservando los recursos naturales y contribuyendo activamente a la sostenibilidad y el bienestar de la sociedad.



opsCTRL transforma la planta EDAR en una instalación inteligente y sostenible.

LA SOLUCIÓN DE ADASA

opsCTRL es una solución se basa en **cuatro ejes estratégicos**: la seguridad y la resiliencia, el control y supervisión, la eficiencia operativa y la anticipación y la planificación estratégica.

En este caso nos vamos a focalizar en el tercer eje, la **eficiencia operativa**, que se centra en la **automatización avanzada** y la

digitalización para **optimizar los recursos energéticos, químicos y humanos**.

opsCTRL ofrece control inteligente, digitalización y análisis de datos de calidad, digitalización del mantenimiento e implantación de nuestra herramienta analítica y de implantación de KPI's.

Para la **digitalización y el análisis de datos** hemos:

- **Inventariado los puntos** de muestreo y los datos disponibles.
- **Evaluado la plataforma opsCTRL** como sistema para digitalizar la gestión de los datos del laboratorio.
- **Implementado opsCTRL para la integración** de datos en continuo de los sensores de la planta.
- **Automatizado los controles de calidad** y generado informes analíticos.
- **Implementado los mantenimientos preventivos**, predictivos y correctivos, con generación automática de órdenes de trabajo basadas en alarmas SCADA.
- **Actualizado y centralizado documentación técnica** y multimedia asociada a los equipos y armarios de control.
- **Formado a los operarios** en las nuevas funcionalidades y procesos de mantenimiento.



La plataforma que permite evolucionar las operaciones en las instalaciones de agua, aguas residuales y biogás puede integrarse con su sistema SCADA o HMI, o funcionar como una solución independiente.

RESULTADO

Mediante la implantación de opsCTRL como tecnología para la eficiencia operativa hemos proporcionado a nuestro cliente una **visión centralizada y en tiempo real de la información**, con una mejora en la detección de anomalías y en la respuesta.

La herramienta permite **optimizar el tiempo dedicado a gestión de manuales e informes** y nos ayuda al **cumplimiento eficiente de las normativas** de calidad.

El aumento de la eficiencia en la gestión del mantenimiento y la generación automática de ordenes de trabajo nos permiten un **mantenimiento predictivo y preventivo** y también una mejora de la trazabilidad.

EL CLIENTE

Nuestro cliente es INTRAVAL, SL (Grup TRADEBE), ubicado en la localidad de Igualada en el barrio del REC.

Gestiona una planta de tratamiento de aguas residuales industriales (Igualadina de Depuració y Recuperació - IDR) provenientes de la industria del curtido de la piel de la ciudad.

La planta trata el agua con procesos químicos, físicos y biológicos en la que se eliminan los gruesos, la materia en suspensión, las sustancias disueltas (materia orgánica y nitrógeno) y el color.

El agua ya depurada se vierte al colector cumpliendo con todos los parámetros medioambientales que exige la legislación vigente y garantiza el tratamiento óptimo de las aguas industriales.